



## FEDERACION MEXICANA DE KARATE Y ARTES MARCIALES AFINES, A.C.

México D.F. a 08 de noviembre de 2010  
No. de control FEMEKA-00032-K/2010  
"Deporte Si, Drogas No"

Prof. Domingo González Palavicini  
Presidente de Asociación  
Presente.-

Por medio de la presente me permito enviarle un cordial saludo esperando que se encuentre en perfecto estado de salud, y aprovecho para hacerle la más cordial invitación al Campeonato Nacional Infantil y Juvenil (selectivo a la Olimpiada Nacional), que se llevara a cabo del 23 al 27 de Febrero del 2011 en el Gimnasio Sala de Armas de la Magdalena Mixhuca en el Distrito Federal, para que tomen sus consideraciones en la planeación.

Por gestiones de la Federación, se ha logrado la ampliación a cuatro días de la Olimpiada Nacional, quedando la programación de la siguiente manera.

Primer día la categorías nacidos en 1998-1999,

Segundo día la categorías nacidos en 1996-1997

Tercer día la categorías nacidos en 1994-1995

Cuarto día la categorías nacidos en 1991-1992-1993

La fecha programada para la Olimpiada Nacional de Karate Do será del 31 de Mayo al 5 de Junio del 2011 en el centro de convenciones de Tlalnepantla estado de México, ubicado en Roberto Fulton esquina con Mario Colín.

Por petición de la CONADE se disminuyeron deportistas en cada categoría prueba y rama de todas las Disciplinas que participan en la Olimpiada Nacional.

Por lo que a nuestra Federación se le redujo a un total de 2 atletas por prueba en las categorías individuales, por lo tanto la clasificación será de la siguiente manera:

Participaran los 13 mejores del Nacional más el sembrado de la sede.

Cabe la posibilidad de que entre un competidor de la comunidad México Americana para un total de 15 competidores como máximo.

Se acepto la categoría Musabetzu para los nacidos en 1994 -1995.

En la categoría para los nacidos en 1996-1997 se acepto la categoría Musabetzu con la restricción de que únicamente pueden participar para buscar su clasificación, los que ocuparon del 1ro al 8vo lugar en su prueba.

Sin más por el momento quedo de Ud. agradecido.

Atentamente,

"Honor y Espíritu Deportivo"

"Deporte Paz Fraternidad"

"Por el Karate Unido de México"

Prof. Roberto Hernández García  
Presidente